

AVG leuchtet mit HIGH BAY Optima aus

Der Kunde

Die AVG Ressourcen GmbH betreibt an den Standorten Köln-Niehl und Köln-Heumar Aufbereitungsanlagen für Gewerbeabfälle. Ihre Anlagen gehören zu den größten und modernsten Recyclinganlagen im Kölner Raum. Die AVG Ressourcen GmbH übernimmt Abfälle aus Bereichen des Handwerks, der Industrie und des Handels sowie aus den privaten Haushalten. Papier, Pappe, Metall, Holz, Kabel-

und Faserreste, Hartschaum, Glas, Gummi, Kunststoffe und Folien werden gemischt oder in reiner Form angenommen.

Durch modernste Anlagentechnik, geschulte Handarbeit und das spezielle Know-how der AVG Ressourcen werden die wiederverwertbaren Anteile herausgesammelt und als Sekundärrohstoffe wieder in die Produktionsprozesse zurückgeführt.



Auch die geschlossene Bauweise der HIGH BAY Optima bietet jetzt mehr Komfort. Früher wurden die Leuchtmittel der HQI-Lampen kompliziert ausgetauscht, es mussten die Glasscheiben entfernt werden. Doch diese ließen sich nach einigen Monaten aufgrund des Schmutzes und der Wärmeentwicklung teilweise kaum noch bewegen.

Außerdem müssen die LEDs so gut wie nicht mehr gewartet werden. Auch dies ist jetzt eine komfortable Situation, denn die Leuchten sind zum Teil an schwer zugänglichen Orten oberhalb der Maschinen in großer Höhe montiert.

HIGH BAY Optima-LEDs ersetzen die HQI-Lampen

Das Kölner Abfallunternehmen AVG Ressourcen GmbH hat umgerüstet und setzt jetzt in verschiedenen Hallen die LED-Beleuchtung von SONARAY ein. Insgesamt 75 HIGH BAYS Optima mit zwei TRILL Steuereinheiten und einer Fernsteuerung wurden eingebaut.

Härtetest erfolgreich bestanden

Leuchten in einer Aufbereitungsanlage sind viel Schmutz ausgesetzt und müssen einiges aushalten. Die AVG Ressourcen hat deshalb die HIGH BAY Optima einem Härtetest unterzogen. Die LEDs wurden in unterschiedlichsten Versuchsanordnungen mit feuchtem Holzstaub, Hackspan und zerkleinerter Folie bedeckt. Die Oberflächentemperatur wurde in verschiedenen Zeitabständen gemessen und mit einer Wärmebildkamera dokumentiert. Das Ergebnis: Es gab keine Wärmeprobleme. Selbst der Einsatz eines Heißluftgebläses ließ die HIGH BAY Optima kalt. Sie erwärmte sich um maximal 20° C. „Das hat uns wirklich überzeugt“, schwärmt Daniel Kronenberg von der AVG Ressourcen GmbH.

Mit der HIGH BAY lässt sich Energie sparen

Gründe für das Auswechseln des Lichtsystems gab es viele: Mit den LED HIGH BAYS von SONARAY spart das mittelständische Unternehmen nun deutlich mehr Energie. Zusätzliche Verbrauchsminderung entsteht zudem durch die Steuerung mit der funkbasierten TRILL-Technologie. Die reduzierten Stromkosten lassen sich hochrechnen: Eine HQI mit Vorschaltgerät kommt auf ca. 460 Watt – diese wird ersetzt durch eine HIGH BAY Optima mit 155 Watt. Dazu die Ersparnisse über die TRILL-Steuerung. Noch liegen keine Endverbrauchszahlen vor, doch 2/3 weniger Stromkosten sind eine realistische Kalkulation.

Flache und kompakte Bauweise schützt vor Beschädigung

Dass die robuste HIGH BAY Optima durch ihre flache Bauweise geradezu ideal ist, weil jetzt die Umschlagbagger 50 cm mehr Platz haben, war ein weiterer Grund, sich für die LEDs von SONARAY zu entscheiden.

Stärkeres Licht

„Mehr und besseres Licht“, so beschreibt Daniel Kronenberg den augenscheinlichsten Vorteil. Dass die vorhandene Kabelinstallation, ohne zusätzliche Kosten, eins zu eins übernommen werden konnte, war ein weiterer Pluspunkt über den man sich bei der AVG Ressourcen GmbH freut.

Kölner Abfallentsorger rüsten weiter auf in Sachen Energieabrüstung

Die AVG Ressourcen GmbH gehört zur AVG Köln mbH. Dieser Verbund von Abfallentsorgern soll zukunftsorientiert umgebaut werden.

„Bei der AVG Ressourcen GmbH selbst ist für Ende 2016 der Austausch der kompletten Außenbeleuchtung geplant“, erzählt Daniel Kronenberg. Dann kommen wahrscheinlich die Fluter von SONARAY zum Einsatz.

Das Kölner Abfallunternehmen AVG Ressourcen GmbH

HIGH BAY Optima HB-375

Im Versuchsaufbau

Dass sich die Kölner Abfallunternehmen AVG Ressourcen GmbH für eine SONARAY Optima entschieden haben, war kein Zufall. Neben den hohen Anforderungen an die Helligkeit und Widerstandsfähigkeit mussten die neuen Leuchten vor allem der Brandschutzverordnung gerecht werden.

Hilfe bei der Entscheidungsfindung gab ein umfangreicher Härтетest, dem die bevorzugte LED-Leuchte HIGH BAY Optima von SONARAY unterzogen wurde.

In verschiedenen Versuchsanordnungen wurden reale Situationen für die Beleuchtung simuliert. Mit Schmutz, Staub und abfallähnlichen Stoffen bedeckt, leuchtete die Lampe über Stunden unter originalgetreuen Bedingungen einer Aufbereitungsanlage für Abfälle.

Während des Versuchs hielt eine Wärmebildkamera die Oberflächentemperaturen in verschiedenen Zeitabständen fest. Ziel hierbei war die Wärmeentwicklung zu dokumentieren und eine mögliche Brandgefahr zu erkennen. Das Ergebnis überzeugte positiv.

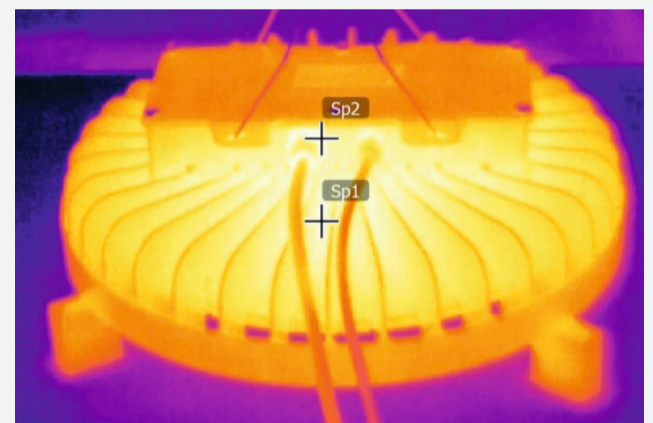
Die HIGH BAY Optima entwickelte in allen Tests keine gravierende Wärme und hält somit den Brandschutzbedingungen ausnahmslos stand.



Den ausführlichen Testbericht können Sie gerne per E-Mail anfordern.

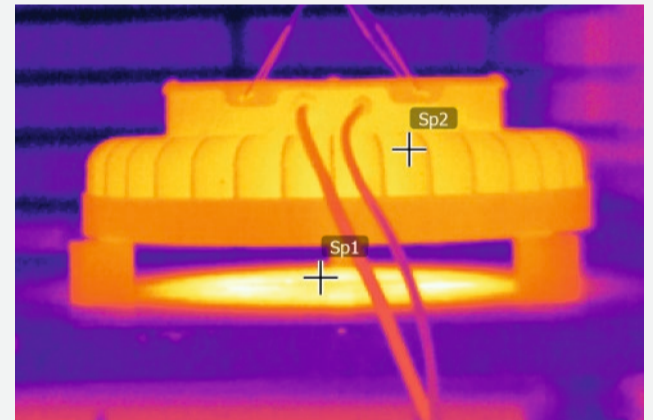
Kontakt:

Michael Ried
mried@dascom.com



Leuchte vor Inbetriebnahme

Messung Sp1: 19,5° C / Sp2: 19,9° C



Leuchte direkt nach dem Einschalten bei 100%

Messung Sp1: 21,5° C / Sp2: 19,4° C

HIGH BAY Optima

Optima(le) Lichtausbeutung

Licht kann man nicht genug haben und mit einer Lichtleistung vom bis zu 23.000 Lumen eignet sich die Optima Serie für Hochregallager oder Produktionshallen mit einer Raumhöhe von bis zu 35 m.

Hochwertige Komponenten

Die in dieser Leuchte verbauten Komponenten wurden speziell für den industriellen Einsatz

konzipiert. Je nach Modell werden hier SMD Chips oder hochwertige CREE Chips mit Linsenaufsatz verwendet. Allen Modellen gemeinsam ist das INPOTRON Netzteil.

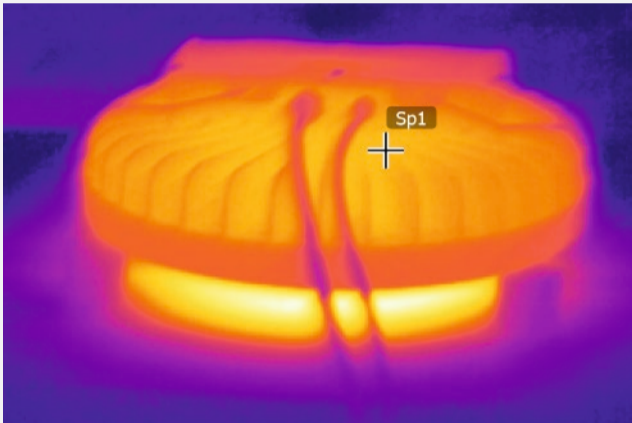
Dieses überzeugt durch ein intelligentes Thermomanagement mit Selbstschutz und erzeugt beim Einschalten keine Stromspitzen. Somit ist keine Neuverkabelung beim Austausch veralteter HQL-

Leuchten notwendig. Und auch die automatische Umschaltung von AC auf DC Stromversorgung für den Notstrombetrieb ist gewährleistet.

Das kompakte Druckguss-Gehäuse mit seinem Dom Effekt sorgt für exzellente Wärmeabführung und kann durch Spezialbeschichtungen für bestimmte Applikationen wie z. B. öl- und säurehaltige Umgebungen angepasst werden.

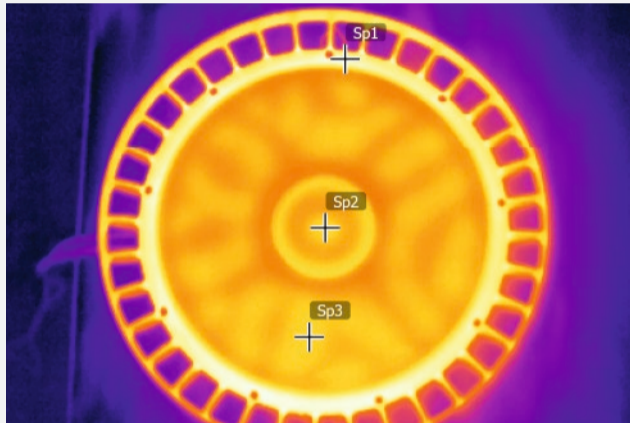


Die AVG Ressourcen GmbH betreibt an den Standorten Köln-Niehl und Köln-Heumar Aufbereitungsanlagen für Gewerbeabfälle.



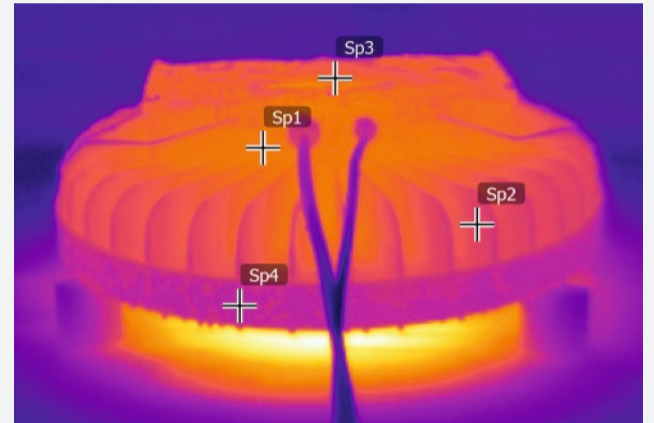
Nach 15 Minuten

Messung Sp1: 32,7° C



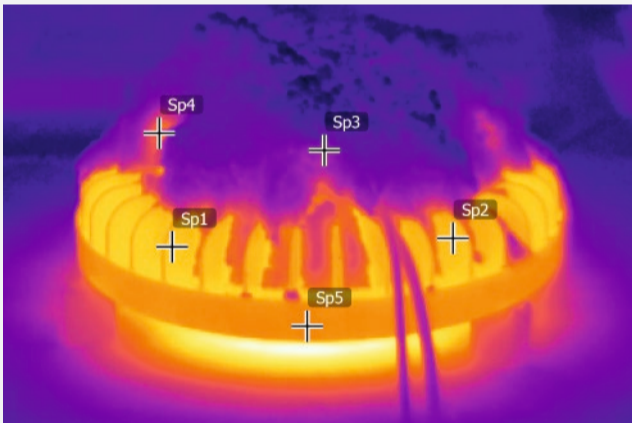
Oberfläche nach Abschaltung

Messung Sp1: 39,4° C / Sp2: 35,8° C / Sp3: 35,4° C



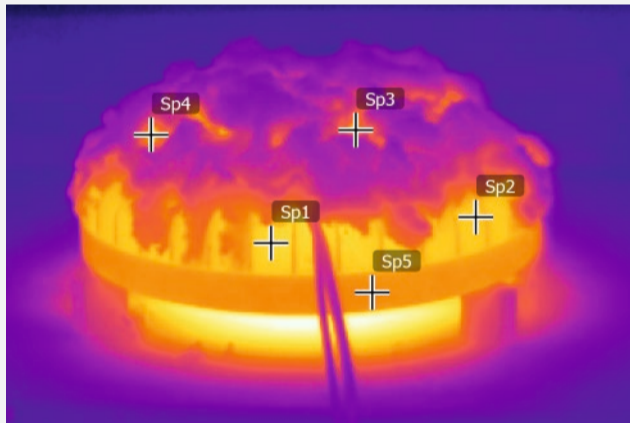
Bedüsung nach 5 Minuten

Messung Sp1: 27,3° C / Sp2: 23,2° C / Sp3: 26,2° C / Sp4: 21,0° C



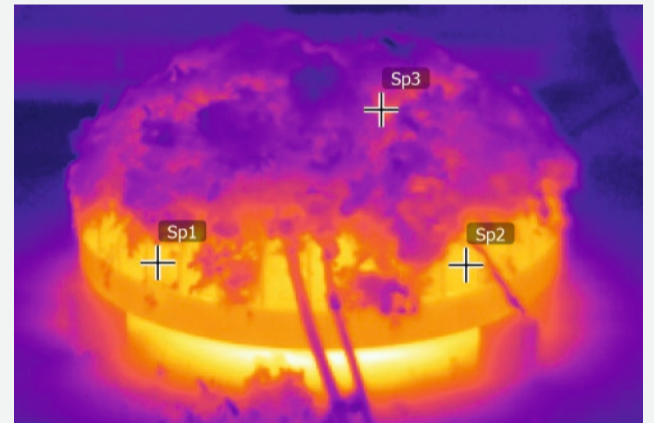
Mit Holzspan und -staub bedeckt

Messung Sp1: 36,2° C / Sp2: 35,3° C / Sp3: 18,4° C / Sp4: 33,8° C / Sp5: 31,4° C



Staubüberdeckung nach 15 Min.

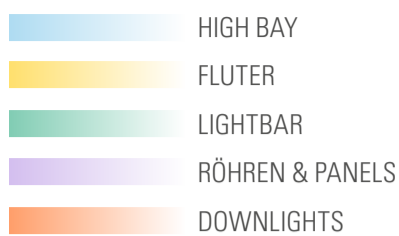
Messung Sp1: 48,5° C / Sp2: 45,8° C / Sp3: 41,4° C / Sp4: 44,6° C / Sp5: 38,0° C



Mit Fluff bedeckt

Messung Sp1: 33,8° C / Sp2: 34,0° C / Sp3: 22,2° C





Alle **SONARAY** Produkte auf einen Blick

HIGH BAY

(Vario, Delta, Icebreaker)

Unsere **HIGH BAY** Leuchten sind eine moderne Alternative zu den weitverbreiteten HQL/HQI-Lampen, wie sie vielerorts in der Industrie eingesetzt werden. Die bessere Ausleuchtung sorgt für mehr Sicherheit und Leistungsfähigkeit bei den Mitarbeitern. Von Haus aus sparsamer und wirtschaftlicher lassen sich mit intelligenten Steuerungssystemen weitere Kosteneinsparungen als mit bisher eingesetzter Beleuchtung realisieren.



FLUTER

(Delta)

Die robusten **FLUTER** sind die leistungsstarken LED-Strahler für den Außenbereich. SONARAY hat sie für die Bestrahlung von Wänden, Firmenwerbung, Plakaten etc. entwickelt. Sie verleihen jeder Outdoor-Präsentation die nötige Aufmerksamkeit.

- Große Eingangsbereiche
- Laderampen
- Industrieanlagen
- Außenbereiche jeder Art



RÖHREN

(Lecko E)

Herkömmliche Leuchtstoffröhren sind immer noch die meist genutzten Beleuchtungen im Industriebereich. Diese lassen sich bequem durch **LED RÖHREN** ersetzen, die neben einer verbesserten Effizienz auch eine höhere Lebensdauer haben. Hiermit können nicht unerhebliche Kosteneinsparungen erzielt werden. In moderner Büroumgebung sorgen sie für schönes und gleichmäßiges Licht.



HIGH BAY

(Optima)

Speziell für den industriellen Einsatz konzipiert, wurden in dieser **HIGH BAY** hochwertige und langlebige Komponenten verbaut. Neben den verwendeten Chips für hohe Leuchtkraft zeichnen sich diese Modelle durch ein spezielles Netzteil aus. Dieses überzeugt durch ein intelligentes Thermomanagement mit Selbstschutz und erzeugt beim Einschalten keine Stromspitzen. Somit ist keine Neuverkabelung beim Austausch veralteter HQL/HQI-Leuchten notwendig.



LIGHTBAR

(Brightscape, Matrix)

Exzellentes Lichtdesign, eine lange Lebensdauer und hohe Qualität kennzeichnen unsere **LIGHTBAR**. Als LED-Alternative zu herkömmlichen Röhren oder der Strangbeleuchtung im industriellen Umfeld wurden Sie für den Einsatz in Lagerhallen, Werkstätten und Laboren entwickelt. Dank verschiedener Halterungen lassen sich die in einem schlagfesten Aluminium-Gehäuse untergebrachten Beleuchtungen bündeln und erzielen somit hohe Beleuchtungswerte.



PANELS

(Lecko Square)

LED PANELS überzeugen durch ihr formschönes, schlankes Design. Da das Licht diffus und nicht blendend mit einem breiten Abstrahlwinkel abgegeben wird, eignen sie sich für eine gleichmäßige und großflächige Ausleuchtung von Räumen. Neben dem Standardmodell gibt es auch eine Version mit DALI-Steuerung – ein Schnittstellenstandard für dimmbare elektronische Vorschaltgeräte. Über eine Steuerleitung lassen sich maximal 64 DALI-Betriebsgeräten flexibel ansteuern.

